

# REGULADOR PERTEL

## Modelo RM 60-100kVA



### Características / Especificaciones

REGULADOR RM para equipos sensibles, el rango de potencia desde 60KVA a 100KVA, que ofrece lo mejor de la combinación entre fiabilidad y funcionalidad adicionalmente alto factor de potencia de entrada produciendo ahorro de energía (Green Energy), flexible y competitiva. Topología del sistema Trifásico entrada y salida.

Increíble diseño de bajo ruido del sistema. Doble regulador DSP para el módulo de potencia individual. Distribución de energía incorporada PDU para conexión de entrada y de salida.

- » Módulo Integrado IGBT en lugar de los componentes discretos se aplican en el módulo de potencia.
- » Gran pantalla LCD de pantalla táctil con información detallada del sistema.
- » Acceso totalmente frontal, cable de conexión superior e inferior.
- » Tarjeta de red SNMP

| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS REGULADORES TRIFÁSICOS        |  |                |
|--|--|----------------|
| Capacidad  | RM 60KVA   | RM 100KVA      |
| <b>CARACTERÍSTICAS DE ENTRADA</b>                      |  |                |
| Topología de entrada                                   | Trifásica  |                |
| Voltaje nominal de entrada                             | 208/120 VAC  |                |
| Cantidad de hilos                                      | 5 (tres Fases +Neutro+GND)   |                |
| Variación Voltaje                                      | 208V +25% -40%   |                |
| Rango de frecuencia de entrada sincronizado con la red | 40 - 70Hz  |                |
| Limitación de corriente de entrada                     | 150%   |                |
| Supresor de transitorios TVSS                          | Incluye TVSS Categoría A y B compuesto por MOV (metal Oxide Varistors) de 390V, 150 Julios L-L, L-N y Tierra-N                   |                |
| <b>CARACTERÍSTICAS DE SALIDA</b>                       |  |                |
| Topología de salida                                    | Trifásica  |                |
| Voltaje nominal de salida                              | 208/120 V  |                |
| Tipo de onda de salida                                 | Senoidal pura  |                |
| Factor de potencia de salida                           | 1  |                |
| Potencia   | 60KVA/60KW   | 100KVA/100KW   |
| Cantidad de hilos                                      | 5 (tres Fases +Neutro+GND)   |                |
|  | +/-1,5% Carga Des-balanceada   |                |
| Regulación de frecuencia                               | +/-0,01Hz  |                |
|  | 105% Operación normal  |                |
| Capacidad de sobrecarga                                | 110% Transferencia a Bypass después de 10 Hora.  |                |
|  | 125% Transferencia a Bypass después de 10 minutos.   |                |
|  | 150% Transferencia a Bypass después de 1 minuto.   |                |
|  | >150% Transferencia a Bypass después de 200ms.   |                |
| Eficiencia total AC – AC (Factor Verde)                | 99%  |                |
| <b>CARACTERÍSTICAS DEL BYPASS AUTOMÁTICO INTERNO</b>   |  |                |
| Tecnología del Bypass                                  | Bypass de estado sólido  |                |
| Máximo tiempo de transferencia                         | < ¼ de ciclo.  |                |
| Voltajes aceptables en Bypass                          | 208VAC +15% -20%   |                |
| Operación  | Con re-transferencia automática.   |                |
| Capacidad de sobrecarga en Bypass                      | 125% Operación Normal  |                |
|  | 130% Operación por 1 hora  |                |
|  | 150% Operación por 6 minutos   |                |
|  | >1000%, se apaga a los 100ms.  |                |
| <b>CARACTERÍSTICAS AMBIENTALES</b>                     |  |                |
| Ruido audible  | <55 dB @1m   |                |
| Humedad relativa                                       | De 0 a 95% sin condensación  |                |
| Temperatura ambiente de operación                      | De 0°C a 50° C.  |                |
| Dimensiones (alto x ancho x profundo)                  | 1600x600x900 mm  | 2000x600x900mm |
| Peso.  | 151  | 182            |
| <b>OTRAS CARACTERÍSTICAS</b>                           |  |                |
| Display LCD  | Display LCD+LED, Pantalla Táctil y teclado, todos los parámetros   |                |
|  | Corriente de entrada/salida, voltaje de entrada/salida, Potencias, temperatura de funcionamiento del sistema, Flujo de potencia. |                |
|  | Historial de eventos 1000 registros  |                |
| Modulo RM 10KVA  | Potencia 10KVA/10KW  |                |
|  | Dimensiones (alto x ancho x profundo) 134x440x590  |                |
|  | Peso 20Kg  |                |
| Bypass manual  | Bypass manual para mantenimiento sin des-conexión de la carga.   |                |
| Numero de equipo redundantes en paralelo               | Conexión redundante NX+1 (opcional)  |                |
| Clase IP   | IP20 / IEC 60529   |                |
| Tarjeta de red   | Para monitoreo y gestión a través de SNMP (Opcional)   |                |
| Software   | Free WEB software Windows XP, Windows , Linux  |                |
| Gabinete   | Tipo Torre (indoor) NEMA Tipo 2  |                |

\* Sujeto a modificaciones sin previo aviso, según requerimiento del cliente, según disponibilidad de inventario y/o bajo pedido del cliente.

