

UPS TRIFASICO ON LINE PERTEL 20kVA~ 60kVA

El UPS PERTEL TRIFÁSICO esta disponible en potencias de 20, 30, 40, 50 y 60 kVA con un factor de potencia de salida de 1.0.

Características / Especificaciones



- Tecnología avanzada de control DSP de doble núcleo y tecnología de 3 niveles
- Factor de potencia de salida 1.0
- Tecnología de corrección del factor de potencia activa, factor de potencia de entrada de hasta 0,99
- Eficiencia del sistema mejorada al 94%, la tasa de ahorro de energía se duplica
- Eficiencia de trabajo hasta 98% en modo ECO
- Diseño de entrada dual, compatible con bypass independiente
- Tecnología digital y paralela avanzada, que proporciona una mayor confiabilidad que un solo sistema
- Amplio rango de voltaje de entrada, frecuencia de detección automática de 50/60 Hz
- Modo de conversión de frecuencia de 50 Hz / 60 Hz
- Diseño interno compacto, tamaño reducido
- Ajuste de configuración de batería flexible, números de batería seleccionables: 16 ~ 24 piezas
- Hora de inicio retardada configurable cuando se restablece la alimentación de red
- Pantalla táctil colorida LCD de 5 pulgadas, interfaz amigable para el ser humano y la máquina
- Gestión inteligente de la batería, control automático de carga ecualizada y flotante, control de inactividad del cargador, mejorando la confiabilidad del cargador y prolongando la vida útil de la batería.
- Opciones y accesorios: RS232, USB, RS485, RJ45, NET, paralelo, LBS, contactos secos, EPO y compensación de temperatura de la batería
interfases suministradas; tarjeta SNMP opcional, tarjeta Wi-Fi, tarjeta GPRS, sensor de temperatura de la batería, detector EMD y alarmas SMS

Certificación

CE ISO 9001
ISO 14001



Rubros



Equipos médicos



Telecomunicaciones



Redes de área local



E-negocio



Procesos industriales



Servidores



Caja registradora



Tráfico



Seguridad



FICHA TÉCNICA					
Modelo	20kVA	30kVA	40kVA	50kVA	60kVA
Capacidad	(20 kVA / 20 kW)	(30 kVA / 30 kW)	(40 kVA / 40 kW)	(50 kVA / 50 kW)	(60 kVA / 60 kW)
Entrada					
Rango Entrada:	190 / 200 / 208 / 220 Vac				
Rango de voltaje:	104 - 130 Vac (L-L), carga < 50% 130 - 161 Vac (L-L), 50% < Carga < 70% 161 - 260 Vac (L-L), 70% < Carga < 100%				
Rango de Frecuencia :	50 / 60 Hz (autoajustable)				
Factor de potencia:	≥ 0.99				
Distorsión Armónica Total (THDI)	≤ 3%				
Rango de Voltaje de Bypass:	-40% ± 20% AJUSTABLE				
Salida					
Voltaje:	190 / 200 / 208/220 Vac (Configurable)				
Regulación de Voltaje :	±1%				
Frecuencia :	Sincronizada con la frecuencia de entrada 50 / 60 Hz +/- 0.1% Modo batería				
Forma de la Onda :	Sinusoidal				
Factor de Potencia :	1.0				
Factor de Cresta :	3:1				
Distorsión Armónica Total (THDV)	≤1% (CARGA LINEAL); ≤3% (CARGAS NO LINEALES)				
Tiempo de Transferencia :	0 ms				
Capacidad de Sobrecarga del Inversor :	102% ~ 125%; TRANSFERENCIA A BYPASS EN 10 MIN; 125% ~ 150%; TRANSFERENCIA A BYPASS EN 1 MIN >150% TRANSFERENCIA A BYPASS EN 0.5 s				
Capacidad de Sobrecarga en Bypass	< 150%: Trabajo Continuo, > 150%: Apagado en 10 segundos				
Baterías					
DC Voltaje :	± 120 Vdc (± 96 ~ ± 144 Vdc settable)				
Baterías internas modelo estándar :	20 pcs (16 ~ 24 pcs Configurable); 20 kVA Baterías Internas: 40 pcs 9 Ah/12 V. opcional 60 pcs 9 Ah/12 V; 30 kVA Baterías Internas: 60 pcs 9 Ah/12 V; las demas potencias con bancos Externos				
Corriente de Carga	12 Amp	24 Amp		36 Amp	
Sistema					
Eficiencia	≥ 94%, Modo ECO 98%				
Display :	LCD + LED				
Alarma :	Modo Batería. Bajo Voltaje, Falla Ventiladores, etc.				
Max. número de UPS en Paralelo :	6				
EMI :	IEC/EN62040-2				
EMS :	IEC61000-4-2 (ESD) IEC61000-4-3 (RS) IEC61000-4-4 (EFT) IEC61000-4-5 (VOLTAJE)				
Comunicaciones					
RS232 /USB / RS485 / Contactos Secos :	Soporta Windows (98 / 2000 / 2003 / XP / Vista / 2008 / 7 / 8 / 10)				
SNMP / LIVE TRACKER	INCLUYE EN LA OFERTA. MONITOREO REMOTO CON INTERFACE WEB				
Otros					
Humedad :	0 ~ 95% RH @ 0°C ~ 40°C (NO CONDENSADA)				
Nivel de Ruido :	≤65dB (1 m)				
Dimensiones W x D x H (mm):	360 × 850 × 885	360 × 850 × 1035	360 × 850 × 1200	440 × 850 × 1200	
Dimensiones de Empaquetado W x D x H (mm):	450 × 940 × 1055	450 × 940 × 1205	450 × 940 × 1370	530 × 940 × 1370	
Peso Neto	195 Kg	260 Kg	156 Kg	198 Kg	
Peso Bruto	210 Kg	275 Kg	172 Kg	218.5 Kg	